

<b>ПОГОДЖЕНО</b> Завідувач Марїнського районного методичного центру координації та розвитку освіти  _____ Е.М.Горна  «__» _____ 2019	<b>ЗАТВЕРДЖЕНО</b> Директор Курахівського ліцею «Престиж»  _____ О.І.Ванярха  «__» _____ 2019
---	---

**РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН  
КУРАХІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ «Престиж»  
I-III ступенів (академічного спрямування)  
Мар`їнської районної ради Донецької області  
на 2019 / 2020 навчальний рік**

**СХВАЛЕНО**  
Педагогічною радою  
Протокол № 13 від 30.08.2019 року

# **Пояснювальна записка**

**до робочого навчального плану  
Курахівського ліцею «Престиж» I-III ступенів  
(академічного спрямування)  
Мар'їнської районної ради Донецької області  
на 2019-2020 навчальний рік**

## **I. Структура навчального року та режим роботи гімназії.**

**Режим роботи закладу: п'ятиденний навчальний тиждень, одна зміна**

Відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту», 2019-2020 навчальний рік у навчальному закладі розпочнеться 2 вересня святом – День знань і закінчиться не пізніше 1-го липня 2020 року.

**Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:**

**I семестр** з 02.09.2019 року по 27.12.2019 року;

**II семестр** з 13.01.2020 року по 29.05.2020 року.

**Структура навчального року передбачає такий розподіл навчальних занять за напівсеместрами:**

- з 02 вересня 2019 року по 25 жовтня 2019 року – 39 робочих днів
- з 04 листопада 2019 року по 27 грудня 2019 року – 39 робочих днів
- з 13 січня 2020 року по 20 березня 2020 року – 49 робочих днів  
(для учнів 1-их класів – 44 робочі дні)
- з 30 березня 2020 року по 29 травня 2020 року – 42 робочих дні

**Тривалість навчальних занять складає 169 робочих днів.  
Для учнів 1-их класів – 164 робочих дні.**

**Протягом навчального року для учнів проводяться канікули:**

- осінні канікули з 26.10.2019 року по 03.11.2019 року – 9 календарних днів
- зимові канікули з 28.12.2019 року по 12.01.2020 року – 16 календарних днів
- весняні канікули з 21.03.2020 року по 29.03.2020 року – 9 календарних днів
- додаткові канікули для учнів 1-их класів з 10.02.2020 по 16.02.2020 – 7 календарних днів

**Загальна тривалість канікул складає 34 календарні дні, для учнів 1-го класу – 41 календарний день**

## **Святкові і неробочі дні в період 2019-2020 навчального року:**

<b>1 січня</b>	Середа	Новий рік
<b>7 січня</b>	Вівторок	Різдво Христове
<b>8 березня</b>	Неділя	Жіночий день
<b>9 березня</b>	Понеділок	неробочий день
<b>19 квітня</b>	Неділя	Пасха
<b>20 квітня</b>	Понеділок	неробочий день
<b>1 травня</b>	П'ятниця	День Праці
<b>9 травня</b>	Субота	День Перемоги
<b>11 травня</b>	Понеділок	неробочий день
<b>7 червня</b>	Неділя	День Святої Трійці
<b>8 червня</b>	Понеділок	неробочий день
<b>28 червня</b>	Неділя	День Конституції
<b>29 червня</b>	Понеділок	неробочий день
<b>24 серпня</b>	Понеділок	День Незалежності
<b>14 жовтня</b>	Середа	День захисника України
<b>25 грудня</b>	Середа	католицьке Різдво

Як передбачено статтею 34 Закону України «Про загальну середню освіту» навчальний рік закінчується державною підсумковою атестацією випускників початкової, основної та старшої школи. Державна підсумкова атестація проводиться відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти (наказ Міністерства освіти науки України від 30.12.2014 № 1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 за № 157/26602). Перелік предметів для державної підсумкової атестації, форма її проведення визначаються Міністерством освіти і науки України

- у період з **\_\_\_**.05.2020 року по **\_\_\_**.05.2020 року – для випускників початкової школи
- у період з **\_\_\_**.06.2020 року по **\_\_\_**.06.2020 року – для випускників основної школи
- у період з **\_\_\_**.05.2020 року по **\_\_\_**.06.2020 року – для випускників старшої школи

**Терміни проведення державної підсумкової атестації** для учнів початкової (4 клас), основної (9 клас), старшої школи (11 клас) буде затверджено Міністерством освіти і науки України додатково.

Педагогічною радою Курахівської гімназії «Престиж» (Протокол засідання №13 від 30 серпня 2019 року) прийнято рішення про **недоцільність проведення в 2019-2020 навчальному році навчальних екскурсій та навчальної практики** для учнів 1-8, 10 класів. Навчальні екскурсії, передбачені навчальними програмами, з відповідних предметів будуть проведені впродовж навчального року відповідно до календарно-тематичного планування.

Заняття в навчальному закладі розпочинаються о **8.00** годині. Гранична наповнюваність класів та тривалість уроків встановлюються відповідно до Закону України «Про загальну середню освіту». Реалізація процесу навчання в школі здійснюється в ході 5-денного робочого тижня на уроках тривалістю в 1 класах – **35** хвилин;

2 - 4 класах – **40** хвилин;

5 - 11 класах – **45** хвилин

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відділом освіти Мар'їнської районної державної адміністрації можливі зміни в структурі навчального року та графіку канікул. При цьому залишиться незмінною загальна кількість навчального часу, що встановлена Законом України «Про загальну середню освіту».

У 2019-2020 навчальному році навчання в усіх класах навчального закладу здійснюватиметься виключно українською мовою.

Відповідно до Мережі класів, затвердженої відділом освіти Мар'їнської районної державної адміністрації, у 2019-2020 навчальному році навчальний заклад буде функціонувати в складі:

- **школи I ступеня** з поглибленим вивченням англійської мови  
(**1, 2-А, 2-Б, 3, 4 класи - всього 139 учнів**);
- **гімназії** з поглибленим вивченням предметів суспільно-гуманітарного та природничо-математичного профілів навчання  
(**5-11 класи - всього 226 учнів**).

## **II. Вивчення інваріантної складової робочого навчального плану**

Навчально-виховний процес у навчальному закладі буде організовано з урахуванням вимог Закону України «Про освіту», постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року № 1392 «Про затвердження Державного стандарту базової та повної загальної середньої освіти», постанови Кабінету Міністрів України від 14 січня 2004 року № 24 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти», постанови Кабінету Міністрів України 20.04. 2011 № 462 «Про затвердження Державного стандарту початкової освіти», постанови Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 № 87 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України, наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 № 128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних

закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 06.03.2002 за № 229/6517, Державних санітарних правил і норм влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу ДСанПіН 5.5.2.008-01, затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 14.08.2001 №63).

Робочий навчальний план створює передумови для одержання повноцінної освіти всіма учнями школи. Цьому сприяє наявність в робочому навчальному плані інваріантної складової, сформованої на державному рівні і спільної для всіх загальноосвітніх закладів та варіативної складової, яка містить додаткові години на предмети інваріантної складової, предмети за вибором, спецкурси, факультативні та індивідуальні заняття.

Робочі навчальні плани Курахівського ліцею «Престиж» I-III ступенів (академічного напрямку) **складено:**

**для учнів 1 класу** – складено на основі Базового навчального плану початкової освіти для закладів загальної середньої освіти з українською мовою навчання (Додаток 2 До Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 21 лютого 2018 року № 87);

**для учнів 2-А, 2-Б класів** – складено на основі Базового навчального плану початкової освіти для закладів загальної середньої освіти з українською мовою навчання (Додаток 2 до Державного Стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 21 лютого 2018 року № 87);

**для учнів 3 - 4 класів** – складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженої наказом МОН України від 20.04.2018 року № 407. (**Таблиця 4 до Типової освітньої програми**);

**для учнів 5 класу** - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 405 (**Таблиця 1 до Типової освітньої програми**);

для учнів 6-А класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 405 (Таблиця 1 до Типової освітньої програми);

для учнів 6-Б класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 405 (Таблиця 1 до Типової освітньої програми);

для учнів 7 класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 405 (Таблиця 1 до Типової освітньої програми);

для учнів 8 класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 405 (Таблиця 1 до Типової освітньої програми);

для учнів 9 класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018р. № 405 (Таблиця 1 до Типової освітньої програми);

для учнів 10-А, 10-Б класів - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року №408 (Таблиця 2-3);

для учнів 11 класу - складено на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018р. № 408 (Таблиці 1-3).

Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, навчально-методичне, матеріально-технічне та кадрове забезпечення за рішенням педагогічної ради ( протокол № 4 від 04.01.2018 року) в 11 класі створено дві різнопрофільні групи за рахунок використання годин варіативної складової : **математичного та історичного профілів** навчання. При цьому базове ядро навчальних предметів буде вивчатися усіма учнями класу за єдиними навчальними програмами, а частина часу (**близько 20 відсотків**) – окремо в групах за програмами відповідних профілів.

**Поділ класів на групи при вивченні** української мови, англійської мови, інформатики, фізичної культури, трудового навчання, Захисту Вітчизни, технологій буде здійснюватися відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 року №128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп продовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та «Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України від 6 березня 2002 року за № 229/6517.

### **Предмети інваріантної складової робочого навчального плану:**

- **англійська мова** в 7 класі;
- **історія України** в 9, 10-А, 10-Б, 11 класах;
- **географія** в 9, 10-А, 10-Б класах;
- **астрономія** в 11 класі;
- **екологія** в 11 класі;
- **Захист Вітчизни** в 10 -А, 10-Б, 11 класах;
- **хімія** в 7, 10-А, 10-Б класах;
- **мистецтво** в 10-А, 10-Б, 11 класах;
- **інформатика** в 10-А, 10-Б, 11 класах,

та всі предмети **варіативної складової, що не мають, повної кількості годин**, будуть викладатися протягом навчального року за розкладом.

Враховуючи матеріально-технічне забезпечення, технічні характеристики спортивного залу, відсутність власної спортивної площадки за результатами анкетування учнів та на підставі рішення методичного об'єднання вчителів (протокол від 30 серпня 2019 року №1) обрано (за навчальною програмою) модулі для вивчення предмета «Фізична культура».

У 1 та 2-Б класах відповідно до рекомендацій МОН України, зазначених в **Додатках** до Типових навчальних планів, за якими буде працювати навчальний заклад, враховуючи рішення педагогічної ради (протокол № 13 від 30 серпня 2019 року) викладатимуться окремі курси: «Музичне мистецтво» та «Образотворче мистецтво».

У межах галузі «Суспільствознавство» в 5 класі буде вивчатися курс «Історія України (Вступ до історії)», у 6-А та 6-Б класах - інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України».

Враховуючи вимоги сьогодення, сучасний етап розвитку міжнародних зв'язків України, перелік предметів для складання державної підсумкової атестації, спеціалізацію гімназії, особливості регіону, індивідуальні освітні потреби учнів, побажання батьків учнів, за рахунок

годин, відведених для спеціалізованих навчальних предметів, годин варіативної складової **збільшено кількість годин для вивчення**

- **Української мови** (7 клас +0,5 години; 9 клас +1 година; 6-Б клас + 0,5 години; 6-А клас +0,5 години; 3,4 класи +1 година; 5 клас +0,5 години)
- **Англійської мови** ( 7 клас +0,5 години; 6-А клас + 1 година; 6-Б клас +1година);
- **Алгебри** (9 клас +1 година; 8 клас + 1 година; 7 клас +0,5 години);
- **Історії України** (8 клас +1,5 години; 6-А клас + 1 година; 5 клас + 1 година);
- **Математики** (6-Б клас + 1 година; 5 клас +1 година);

а також упродовж навчального року буде забезпечено викладання **курсів за вибором**.

Відповідно до статті 9 Закону України «Про загальну середню освіту» в 5-11 класах гімназії (суспільно-гуманітарний та природничо-математичний профілі навчання) в зв'язку з внутрішньою диференціацією незначно збільшено кількість годин на предмети відповідного профілю:

- **англійську мову** (6-Б клас, 7 клас, 11 клас);
- **українську мову** (5 клас, 6 клас, 7 клас, 9 клас);
- **математику** (5-6 класи, 7 клас, 8 клас, 9 клас);
- **історію України** (5 клас, 8 клас, 11 клас)

та введені спеціалізовані навчальні предмети – «Українознавство» (11 клас), курс за вибором «Становлення української державності» (11 клас), факультатив «Англійська мова для ділового спілкування» (11 клас). В 10-А, 10-Б, 9, 5 класах передбачено додатковий час на індивідуальні заняття з інформатики та історії України (робота з обдарованими учнями).

За рішенням педагогічної ради гімназії (протокол №13 від 30 серпня 2019 року) облік занять з курсів за вибором, спеціалізованих навчальних предметів буде здійснюватися на сторінках класного журналу, а навчальні досягнення учнів будуть оцінюватися за 12-бальною шкалою.

В окремому журналі буде вестись облік відвідування учнями індивідуальних занять.

Всі навчальні предмети інваріантної складової робочих навчальних планів, курси за вибором, факультативи, спецкурси будуть викладатися лише за програмами, що мають гриф МОНУ або схвалення спеціалізованої комісії МОНУ (з терміном дії грифу – 5 років).

Директор Курахівського  
ліцею «Престиж»

О.І.Ванярха









Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

аркушів прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

аркушів прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

сторінок прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

сторінок прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

сторінок прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

Робочий навчальний план обсягом \_\_\_\_\_

(прописом)

сторінок прошнуровано, пронумеровано,  
скріплено печаткою

Директор \_\_\_\_\_ О.І.Ванярха

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року
